

# FP

## FRIGO PORTATILI



### CARATTERISTICHE GENERALI:

Realizzati per l'installazione su autoveicoli, imbarcazioni e qualsiasi altro mezzo di trasporto, i frigo-box della **CTI** rispondono completamente alle necessità di una clientela sempre più esigente. L'eleganza, la compattezza, la praticità d'installazione dei ns. modelli, supportate dalla tecnologia ed affidabilità dei compressori "DANFOSS" determinano un prodotto altamente qualificato cui corrispondono prestazioni elevate a minimi consumi energetici. Estremamente silenziosi ed esenti da manutenzione, garantiscono in ogni condizione la massima funzionalità anche su percorsi estremamente accidentati.

## SCHEMA TECNICA

Codice	Modello	Cap I	Dimensioni bauletto L- P-H			Tens. Alim. Volt		Assorb. Nom. Watt		Potenza ass. in A/h		Isolam. in Poliuretano	Temp. di Esercizio	Pesp netto kg
02510101	FP 22	22	430	345	400	12	24	60	60	1.6	0.8	30 mm.	+6 -10	17.8
02510102	FP 28	28	595	330	385	12	24	60	60	1.6	0.8	30 mm.	+6 -10	18.4
02520100	FP 16 BT	16	430	345	400	12	24	60	60	2	1	45 mm.	-12 -28	18.6
02520101	FP 50	50	700	480	450	12	24	60	60	2	1	45 mm.	+5 -25	20

## ACCESSORI EXTRA

09925100 Alimentatore da 220 V. a 12 V. c.c.

**Caratteristiche e dati possono essere modificati senza preavviso.**

**C.T.I. s.r.l.**

**Climatic Technologies Industry**

**20812 LIMBIATE (MB) MILANO ITALY Via Monte Rosa, 27 Capannone 17**

**Tel. +390296460000 Fax +390296461445 e-mail: [info@ctisrl.eu](mailto:info@ctisrl.eu)**